



DECYZJA

Na podstawie art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267) oraz art. 41 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013r., poz. 21),

po rozpatrzeniu

wniosku p. Mariusza Malinowskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą: FPH „MARJU” Mariusz Malinowski, ul. Jana Kurnakowicza 5, 33-100 Tarnów, o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku na terenie Tarnowa, przy ul. Kwiatkowskiego 8.

o r z e k a m :

I. Zezwalam p. Mariuszowi Malinowskiemu prowadzącemu działalność gospodarczą pod firmą: FPH „MARJU” Mariusz Malinowski, numer REGON: 850040292, numer identyfikacji podatkowej (NIP): 8730208875, ul. Jana Kurnakowicza 5, 33-100 Tarnów, na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku przy ul. Kwiatkowskiego 8, 33-100 Tarnów, następujących rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne:

Lp.	kod odpadu	Grupa, podgrupa i rodzaj odpadów	Ilość ²⁾ odpadów [Mg/rok]
	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)¹⁾	500
	07	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej	
	07 02	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kaucuków i włókien syntetycznych	
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych¹⁾	100
	15	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach	
	15 01	Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)	
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych¹⁾	1 200
	19	Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych	
	19 12	Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach	
4	ex 19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma- wyłącznie tworzywa sztuczne¹⁾	2 900
	20	Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie	
	20 01	Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)	
5	20 01 39	Tworzywa sztuczne¹⁾	1 000

1) W instalacji przetwarzane będą wyłącznie odpady tworzyw sztucznych z polietylenu.

2) Maksymalne ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidywane do przetwarzania alternatywnie w zależności od możliwości pozyskania, z tym, że łączna ilość przetwarzanych w ciągu roku wszystkich rodzajów odpadów nie przekroczy 1 800 Mg.

II. Ustalam, że miejscem prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów wyszczególnionych w pkt. I niniejszej decyzji będzie instalacja zlokalizowana w budynku produkcyjno-magazynowym o numerze geodezyjnym E-63 (pow. dzierżawiona -1 600 m² bez piwnic) na południowo – zachodniej części działki nr 1/163 obręb 203 w Tarnowie przy ul. Kwiatkowskiego 8, o pow. 2 200 m², do których p. Mariusz Malinowski prowadzący działalność gospodarczą pod firmą: FPH „MARJU” Mariusz Malinowski, ul. Jana Kurnakowicza 5, 33-100 Tarnów, posiada tytuł prawny.

III. Dopuszczam przetwarzanie odpadów wyszczególnionych w pkt. I niniejszej decyzji, poprzez stosowanie procesu odzysku odpadów oznaczonego w załączniku nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, symbolem: „R 3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne procesy przekształcania)” – polegającego na poddaniu odpadów tworzyw sztucznych mechanicznej i termicznej obróbce celem otrzymania trzech rodzajów produktów: regranulatu, rękawów i worków foliowych z polietylenu.

IV. Przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych w procesie odzysku prowadzone będzie w instalacji, którą stanowi zespół stacjonarnych urządzeń powiązanych technologicznie, w skład którego wchodzi:

Lp.	Nazwa urządzenia	Liczba urządzeń	Parametry techniczne
1.	Młyn do tworzywa	1	średnia wydajność 250 kg/h
2.	Przepływowa wanna myjąca	1	pojemność 10 m ³
3.	Wirówki osuszające folię	2	wydajność 300 kg/h
4.	Zagęszczarka	1	docelowa wydajność 250 kg/h
5.	Reglanularka (obecnie Falconi 100)	1	wydajność 180-250 kg/h
6.	Wytłaczarki do folii: - typu Cowema ECMA-45/7, - typu Hansen E 60 RS 28, - typu Layio Machinery 234-F04 ES/2	1 2 1	wydajność 50 kg/h wydajność 50 kg/h wydajność 65 kg/h
7.	Rolomat – zgrzewarka (Coemter)	2	wydajność 500 - 3000 kg/h
8.	Automat - zgrzewarka (Arvor i Indemo)	3	wydajność 500-1800 kg/h

V. Proces technologiczny składał się będzie z następujących etapów:

1. I etap - segregacja:

- Segregacja ręczna poszczególnych rodzajów tworzyw sztucznych, pod względem kolorystyki i właściwości oraz usuwanie zanieczyszczeń (etykiety),
- Mielenie odpadów w trzypożowym młynie (w zależności od grubości surowca) z rozdrobnieniem na jednorodne elementy w formie płatków o wielkości ok. 1 cm,
- Oczyszczanie płatków folii (w razie potrzeby) w wannie myjącej, z zamkniętym obiegiem wodnym,
- Osuszenie umytych płatków przez odwirowanie wody w dwóch wirówkach.

2. Drugi etap - zagęszczanie:

- transport rurowy surowca do zagęszczarki,
- dodatkowe rozdrabnianie, zagęszczanie pod wpływem temperatury i w kontakcie z wodą celem uzyskania aglomeratu w postaci cząstek o wymiarach 3÷4 mm,
- odparowanie wody.

3. Trzeci etap - tłoczenie:

- tłoczenie aglomeratu w układzie plastyfikującym (który tworzy lufa i ślimak o długości 4 m) w temperaturze 130- 260°C,
- cedzenie pod ciśnieniem tworzywa przez filtr z wymienną metalową siatką

- c) wytłaczanie uplastycznionego tworzywa przez ustnik w postaci sznurków,
- d) cięcie przez zespół noży tnących, formujących ostateczną wielkość granulek,
- e) chłodzenie granulek urządzeniu schładzającym z zamkniętym obiegiem wodnym,
- f) odwirowywanie i transport regranulat polietylenu do silosu, (jako gotowego produktu lub półproduktu do produkcji rękawów lub worków foliowych),
- g) transport ręczny regranulatu polietylenu w zbiornikach o wielkości 1m³ do leja wytłaczarki,
- h) produkcja rękawów foliowych z polietylenu w wytłaczarce metodą rozdmuchu, (jako gotowego produktu lub półproduktu do produkcji worków foliowych),
- i) produkcja worków foliowych z polietylenu (gotowego produktu) z rękawów foliowych z wykorzystaniem zgrzewarek (automatów Arvor i Indemo) i rolomatów (Coemter).

VI. Ustalam, że moc przerobowa części instalacji do przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych wyszczególnionych w pkt. I niniejszej decyzji przy pracy na trzy zmiany do 7 dni w tygodniu wynosić będzie 1 800 Mg odpadów na rok.

VII. Przetwarzanie w procesie odzysku odpadów tworzyw sztucznych będzie wiązało się z powstawaniem następujących rodzajów i ilości odpadów:

Lp.	kod odpadu	Grupa, podgrupa i rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
	16	<i>Odpady nieuwjęte w innych grupach</i>	
	16 01	<i>Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)</i>	
1	16 01 17	Metale żelazne - (wymienne metalowe siatki)	0,15
	19	<i>Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</i>	
	19 12	<i>Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieuwjęte w innych grupach</i>	
2	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie) – (z płukania płatków folii)	1,5
3	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11- (z wstępnej segregacji)	4,0

VIII. Określam warunki prowadzenia przetwarzania odpadów w procesie odzysku:

1. Prowadzony odzysk odpadów tworzyw sztucznych polietylenowych nie będzie powodował ponadnormatywnych emisji i oddziaływań na środowisko:
 - a) wykraczających poza granice części działki nr 1/163, do której p. Mariusz Malinowski posiada tytuł prawny,
 - b) na obszarach, dla których ustalone są dopuszczalne poziomy hałasu.
2. Transport wewnętrzny rozdrobnionych odpadów odbywać się będzie w systemie zamkniętym (rurowym).
3. Mycie płatków folii jak i chłodzenie regranulatu odbywać się będzie z wykorzystaniem zamkniętych obiegów wodnych.
4. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w zamkniętej hali, w tym proces topienia polietylenu odbywać się będzie w zamkniętym cylindrze z zachowaniem reżimów temperaturowych, co zapobiega powstawaniu emisji zanieczyszczeń do powietrza.
5. Ścieki z mycia folii odprowadzane będą do sieci kanalizacyjnej.
6. Odzysk prowadzony będzie w systemie trzymianowym.
7. Odpady przetwarzane będą transportowane przez uprawnionego do przewozu tych odpadów lub we własnym zakresie w ramach posiadanego zezwolenia na transport odpadów danego rodzaju.

8. Odpady powstające w wyniku przetwarzania będą transportowane we własnym zakresie lub przez posiadającego uprawnienia do przewozu odpadów danego rodzaju w ramach zleconej usługi.
9. Wytworzone w procesie odzysku odpady będą przekazywane wyłącznie posiadaczom odpadów uprawnionym do zbierania lub przetwarzania odpadów w procesie odzysku lub procesie unieszkodliwiania, jeżeli odzysk nie jest możliwy.
10. Wszelkie prace przy magazynowaniu, za- i rozładunku, transporcie wewnętrznym, oraz w czasie przetwarzania odpadów będą wykonywane i nadzorowane wyłącznie przez pracowników przeszkolonych w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami, przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy przy odpadach.

IX. Ustalam rodzaje magazynowanych odpadów oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów:

1. Wszystkie odpady przetwarzane i wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów będą gromadzone i magazynowane w wyznaczonych miejscach na rampie przyległej do hali produkcyjno - magazynowej posiadającej ogrodzenie o wys. 2 m oraz w wydzielonej części magazynowej hali produkcyjno-magazynowej (obiekt E-63) (wyłącznie odpady przetwarzane), zlokalizowanej na południowo-zachodniej części działki nr 1/163 obręb 203 w Tarnowie. Do miejsc magazynowania odpadów p. Mariusz Malinowski posiada tytuł prawny.
2. Odpady będą magazynowane na utwardzonym podłożu, w miejscach niedostępnych dla osób postronnych.
3. Odpady będą magazynowane w sposób uwzględniający właściwości fizyko-chemiczne odpadów i zabezpieczający środowisko przed wtórną emisją.
4. Przeznaczone do przetwarzania odpady tworzyw sztucznych polietylenowych będą magazynowane w formie sprasowanych kostek lub w pojemnikach, w sposób selektywny uwzględniający stan zanieczyszczenia, kolorystykę i inne cechy odpadowych tworzyw mające wpływ na proces przetwarzania.
5. Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania odpadów będą gromadzone poszczególnymi rodzajami w oznakowanych pojemnikach.
6. Odpady mogą być magazynowane z przyczyn technologicznych lub organizacyjnych, a łączny czas magazynowania odpadów dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów nie może przekraczać 3 lat, za wyjątkiem odpadów wytwarzanych, przeznaczonych do składowania, dla których czas magazynowania nie może przekraczać 1 roku.

X. Ustalam termin ważności pozwolenia do dnia 28.11.2023 r., pod warunkiem posiadania przez uprawnionego tytułu prawnego do instalacji.

U z a s a d n i e

Pismem z dnia 10.10.2013r. p. Mariusz Malinowski prowadzący o działalność gospodarczą pod firmą: FPH „MARJU” Mariusz Malinowski, ul. Jana Kurnakowicza 5, 33-100 Tarnów, złożył wniosek o wydanie zezwolenia na zbieranie odpadów tworzyw sztucznych oraz opakowań z papieru i tektury, a także na przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych w procesie odzysku, prowadzonego w instalacji zlokalizowanej w hali produkcyjno – magazynowej, na działce nr 1/163 obr 203 w Tarnowie przy ul. Kwiatkowskiego 8. Pismem z dnia 23.10.2013 r. Wnioskodawca odpowiadając na wezwanie złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku, Zgromadzone materiały dowodowe w dalszym ciągu nie usunęły wszystkich występujących rozbieżności. Zasadniczego rozstrzygnięcia wymagało ustalenie zakresu wniosku i organu właściwego do wydania zezwolenia. Można było bowiem przypuszczać iż Wnioskodawca tymczasowe magazynowanie odpadów przed procesem przetwarzania kwalifikuje błędnie jako zbieranie tych odpadów.

Zgodnie z art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach prowadzenie zbierania odpadów i prowadzenie przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia.

Zgodnie z art. 41 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach organem właściwym do wydania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w tym samym miejscu jest marszałek województwa, na terenie którego prowadzona jest działalność.

W pozostałych przypadkach właściwym organem jest starosta, gdyż działalność nie jest prowadzona na terenie zamkniętym oraz przedsięwzięcie nie kwalifikuje się do mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013r., poz. 1235).

Biorąc powyższe pod uwagę na spotkaniu w dniu 20 listopada 2013r. Wnioskodawca został poinformowany o obowiązujących przepisach prawnych i konieczności jednoznacznego wypowiedzenia się czy wnioskuje o zezwolenie łączne na zbieranie i przetwarzanie odpadów czy też wyłącznie na przetwarzanie odpadów.

Wnioskodawca zadeklarował wycofanie wniosku w części dotyczącej zezwolenia na zbieranie odpadów i złożenie zaktualizowanego wniosku o zezwolenie na przetwarzanie odpadów oraz pisma potwierdzającego możliwość prowadzenia w dzierżawionym obiekcie działalności produkcyjnej.

Zaktualizowany wniosek o zezwolenie na przetwarzanie odpadów wraz z wycofaniem wniosku o zezwolenie na zbieranie odpadów został złożony w dniu 25.11.2013 r.

Wniosek spełnia wymogi art. 42 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Odpady zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. nr 112, poz. 1206).

Wnioskodawca uiścił należną opłatę skarbową przelewem w dniu 11.10.2013r.

W postępowaniu zgromadzono kopie następujących dokumentów:

- a) Zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej z dnia 29.04.2009r.,
- b) Zaświadczenie o numerze identyfikacyjnym REGON z dnia 29.04.2009r.,
- c) Potwierdzenie zarejestrowania podmiotu jako podatnika VAT UE z dnia 28.06.2011r.,
- d) Skrócony wypis z rejestru gruntów dla działki nr 1/163 obr. 203 w Tarnowie z dnia 02.10.2013 r.,
- e) Postanowienie Prezydenta Miasta Tarnowa znak: SO-OŚ.6220.15.2013.AK z dnia 16.09.2013r.
- f) Decyzja Prezydenta Miasta Tarnowa znak: SO-OŚ.6220.15.2013.AK z dnia 24.09.2013r.
- g) Umowa dzierżawy nr 026/ZAT/NC/2012 z dnia 28.06.2012r.,
- h) Pismo Grupy Azoty znak NC/CNO/810/2013 z dnia 25.11.2013r. potwierdzające, że dzierżawiona hala miała i ma obecnie przeznaczenie produkcyjno-magazynowe.

Zgodnie z art. 42 ust. 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach do wniosku dołączono decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia „Recykling odpadów z tworzyw sztucznych na dz. nr 1/163 obręb 203 przy ul. Kwiatkowskiego 8 w Tarnowie”. W decyzji określono wielkość produkcji na poziomie 250 kg rękawa foliowego na godzinę przy pracy 15 osób na trzy zmiany do 7 dni w tygodniu wskazując przetwarzanie 4 rodzajów odpadów (02 01 04, 07 02 13 15 01 02 i 19 12 04) w łącznej ilości 1 800 Mg na rok.

Zaktualizowany wniosek dotyczy również przetwarzania odpadu o kodzie 20 01 39 – tworzywa sztuczne, który pod względem składu i właściwości nie będzie różnił się niczym od pozostałych przetwarzanych odpadów. Będzie to wyselekcjonowany polietylen pochodzenia komunalnego. We wniosku określono również maksymalne ilości roczne poszczególnych rodzajów odpadów możliwe do pozyskania alternatywnie w zależności od oferty na rynku odpadowym. Maksymalna łączna moc produkcyjna instalacji została ustalona na poziomie 1 800 Mg/rok odpadów tworzyw sztucznych z polietylenu.

Przetwarzanie odpadów polietylenowych będzie prowadzone w instalacji zlokalizowanej w hali produkcyjno-magazynowej, w której z odpadów po wstępnej segregacji, cięciu, myciu, suszeniu, doprowadzaniu do postaci aglomeratu w zagęszczarce, będzie produkowany po uplastycznieniu w wylączarce granulatu polietylenu stanowiący gotowy produkt lub półprodukt do wytwarzania rękawa foliowego metodą rozdmuchu i worków foliowych. Przetwarzanie w procesie odzysku

odpadów polietylenowych zostało prawidłowo zakwalifikowane do procesu odzysku oznaczonego w załączniku nr 1 ustawy o odpadach pod symbolem „R 3”, gdyż jest to recykling substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki.

P. Mariusz Malinowski posiada tytuł prawny do instalacji i do kondygnacji naziemnej budynku produkcyjno-magazynowego i południowo-zachodniej części działki nr 1/163 obr. 203 w Tarnowie przy ul. Kwiatkowskiego 8, na której zlokalizowany jest budynek hali.

Instalacja zlokalizowana jest na terenie przemysłowym. Proces odzysku odpadów prowadzony będzie w zamkniętej hali i w zapewniających szczelność urządzeniach. Eksploatacja instalacji nie będzie powodowała emisji hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną. Przestrzeganie reżimu technologicznego zapewni brak emisji zanieczyszczeń do powietrza za wyjątkiem emisji ze środków transportu dostarczających odpady. Instalacja ma zapewniony dostęp do sieci wodno-kanalizacyjnej. W wyniku przetwarzania wytwarzane będą niewielkie ilości odpadów innych niż niebezpieczne w postaci usuniętych zanieczyszczeń, głównie mineralnych i naklejek. Odpady będą przekazywane następnym uprawnionym posiadaczom. Sposób gospodarki odpadami przetwarzanymi i wytwarzanymi (w tym magazynowanie) będzie zgodny z zasadami określonymi w ustawie o odpadach. Z przedstawionej analizy wynika, że spełniony jest warunek art. 29 ust. 2 ustawy o odpadach, a mianowicie instalacja oraz urządzenia do przetwarzania odpadów spełniają wymagania ochrony środowiska, w tym nie powodują przekraczania standardów emisyjnych, o których mowa w przepisach o ochronie środowiska, a pozostałości powstające w wyniku działalności związanej z przetwarzaniem odpadów będą przetwarzane z zachowaniem wymagań określonych w ustawie o odpadach.

Biorąc powyższe pod uwagę, na podstawie cytowanych na wstępie przepisów prawa, orzeczono jak w sentencji.

z up. PREZYDENTA MIASTA

Marek Kaczmarek
Kierownik Biura Pozwoleń Środowiskowych
w Centrum Obsługi Mieszkańców

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Tarnowie, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Tarnowa, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z ustawą o odpadach posiadacz odpadów obowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów oraz do przekazywania Marszałkowi Województwa zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz sposobach gospodarowania odpadami, zgodnie z wymogami określonymi w przepisach szczególnych.

Uzyskanie niniejszej decyzji nie zwalnia wnioskodawcy od uregulowania stanu formalno-prawnego wynikającego z przepisów szczególnych.

Otrzymują :

1. p. Mariusz Malinowski FPH „MARJU” Mariusz Malinowski, ul. Jana Kurnakowicza 5, 33-100 Tarnów
2. aa
3. BIP

Do wiadomości:

1. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
2. Marszałek Województwa Małopolskiego

Pobrano opłatę skarbową w kwocie: 616,00 zł (słownie: sześćset szesnaście złotych) zgodnie z cz. III pkt 43 c załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., 1282, z późn. zm.) – dowód wniesienia opłaty przelewem w dniu 11.10.2013 r. (nr transakcji :00192002294089) dołączono do akt sprawy.

URZĄD MIASTA TARNOWA
BIURO POZWOLEŃ ŚRODOWISKOWYCH
w Centrum Obsługi Mieszkańców
33-100 Tarnów, ul. Nowa 4
tel. 14 68 82 865

INSPEKTOR
Krzysztof Jankowski